



Información del Proyecto (2012-2015)

DAPhNE, proyecto cofinanciado por FP7-EU dentro del marco del programa “Intelligent Manufacturing System (IMS)”, tenía como objetivo la introducción de un nuevo concepto de industria para tres sectores con alta demanda energética tales como el cerámico, el cemento y el vidrio, los cuales representan a sectores clave para la industria manufacturera europea.

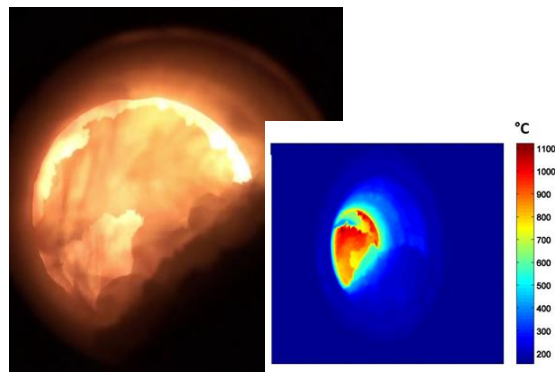


El alcance global del proyecto ha sido desarrollar y demostrar un paquete integrado de soluciones para procesos con alta demanda energética (cerámica, cemento y vidrio) basado en la sustitución del calentamiento convencional a alta temperatura con tecnología microondas (todavía no implementada en procesos industriales) y el desarrollo de un conjunto de soluciones inteligentes de monitorización y control para proporcionar información en tiempo real sobre el consumo energético y la calidad del producto basándose en el cálculo de los Indicadores Claves de Rendimiento (KPIs).

El Consorcio multidisciplinar comprendía 7 socios industriales junto con una empresa de base tecnológica colaborando estrechamente con 9 organizaciones de investigación.

El aplicador novedoso, modular y reconfigurable diseñado hizo posible el calentamiento de material hasta 1450°C, haciendo el proceso de fundición y calcinación mediante MW una evidencia real más que un objetivo. El material producido utilizando esta tecnología mostró la misma calidad de material que el obtenido mediante el calentamiento convencional.

Es evidente que tal innovación representa un avance real para los procesos con uso intensivo de tecnología ya que el material es calentado en minutos en vez de en horas, con ahorros evidentes de energía y una drástica reducción de las emisiones de CO₂.



Más información del proyecto en <http://daphne-project.eu/en/>



Este Proyecto ha recibido la financiación del Séptimo Programa Marco de la Unión Europea (FP7/2007-2013) bajo el convenio de subvención nº 314636.